

# BOTAMENT® Renovation HB 1

## Mineralischer Korrosionsschutz und Haftbrücke 1K

BOTAMENT® HB 1 ist ein einkomponentiger Korrosionsschutz und Haftbrücke auf mineralischer Basis für die Instandsetzung von Betonbauteilen im statisch und nicht statisch relevanten Bereich.

### Eigenschaften

- ❖ Schnell überarbeitbar
- ❖ Hoher Korrosionsschutz
- ❖ Für innen und außen
- ❖ Leichte Verarbeitung
- ❖ Für Überkopfarbeiten geeignet

### Anwendungsbereiche

- ❖ Aktiver Korrosionsschutz für Bewehrungsstahl im Rahmen der Betoninstandsetzung
- ❖ Haftbrücke für Grobausbesserungsmörtel

### Geeignete Untergründe

- ❖ Beton
- ❖ Mauerwerk
- ❖ Zementestrich

### Untergrundvorbereitung

Der Untergrund muss sich in folgendem Zustand befinden:

- ❖ sauber und frostfrei
- ❖ tragfähig
- ❖ matt feucht
- ❖ frei von Fett, Anstrichen, Zementspiegeln, Trennmitteln und losen Teilen
- ❖ Bewehrungsstähle müssen metallisch rein gemäß Reinheitsgrad SA 2 ½ nach DIN EN ISO 12944 sein

### Technische Daten

Materialbasis	Zementkombination mit mineralischen Füllstoffen und Additiven
Lieferform	5 kg- Sack
Lagerung	kühl und trocken mind. 12 Monate im verschlossenen Originalgebinde
Dichte	~ 2,2 kg/ dm <sup>3</sup>
Temperaturbeständigkeit	- 20 °C bis + 80 °C
Anmischverhältnis	~ 0,8- 1,0 l Wasser/ 5 kg
Verarbeitungszeit	~ 60 Minuten
regenfest	nach ~ 24 Stunden
Zeitabstand zwischen den einzelnen Aufträgen:	
zwischen 1. und 2. Korrosionsschutzlage	~ 3 Stunden
zwischen 2. Korrosionsschutzlage und Haftbrücke	~ 3 Stunden
zwischen Haftbrücke und Grobausbesserungsmörtel	Mörtelauftrag erfolgt frisch in frisch
Verbrauch	~ 1,0 kg/ m <sup>2</sup>
Verarbeitungs- und Untergrundtemperatur	+ 5 °C bis + 30 °C
<b>Reinigungsmittel</b>	
im frischen Zustand	Wasser
im ausgehärteten Zustand	Zementschleierentferner

Alle angegebenen Zeiten beziehen sich auf das Normklima von + 23° C und 50 % rel. Luftfeuchtigkeit. Höhere Temperaturen und niedrigere Luftfeuchtigkeiten beschleunigen, niedrigere Temperaturen und höhere Luftfeuchtigkeiten verzögern die Verarbeitungszeit und den Erhärtungsverlauf.

# BOTAMENT® Renovation HB 1

## Mineralischer Korrosionsschutz und Haftbrücke 1K

### Verarbeitung

- ❖ anmischen mit kaltem, sauberem Wasser unter ständigem Rühren mit langsam laufendem Rührwerk
- ❖ danach BOTAMENT® Renovation HB 1 zügig mit geeignetem Werkzeug (Kelle, Glätter, Pinsel) auftragen
- ❖ bereits im Ansteifen befindliches Material nicht nochmals aufrühren und weiterverarbeiten

Bei der Verwendung von BOTAMENT® Renovation HB 1 als Korrosionsschutz sind mindestens 2 Lagen aufzutragen.

### Wichtige Hinweise

Das Sicherheitsdatenblatt steht Ihnen unter [www.botament.com](http://www.botament.com) zur Verfügung.

Um optimale Ergebnisse zu erzielen, empfehlen wir eine baustellenspezifische Probeverarbeitung.

BOTAMENT® Renovation HB 1 darf nicht mit Additiven oder Zuschlagstoffen versetzt werden.

**Anmerkung:** Die hier gemachten Angaben erfolgen aufgrund unserer Erfahrungen nach bestem Wissen, jedoch unverbindlich. Sie sind auf die jeweiligen Bauobjekte, Verwendungszwecke und die besonderen örtlichen Beanspruchungen abzustimmen. Dies vorausgesetzt, haften wir für die Richtigkeit dieser Angaben im Rahmen unserer Verkaufs-, Lieferungs- und Zahlungsbedingungen. Von den Angaben unserer Merkblätter abweichende Empfehlungen unserer Mitarbeiter sind für uns nur verbindlich, wenn sie schriftlich bestätigt werden. In jedem Fall sind die allgemein anerkannten Regeln der Technik einzuhalten. Ausgabe D-1312. Weitere technische Details entnehmen Sie bitte unseren technischen Merkblättern unter [www.botament.com](http://www.botament.com).  
BOTAMENT® Systembaustoffe GmbH & Co. KG • Am Kruppwald 1 • D-46238 Bottrop