

Technische Spezifikationen

Flotex Bahnenware und Fliesen entsprechen den Anforderungen der EN 1307



		Flotex Advance Bahnenware	Flotex Advance Fliese
	Gesamtdicke	ISO 1765 3,9 mm	5,0 mm
	Flächengewicht	ISO 8543 2,150 g/m ²	4,800 g/m ²
	Material der Nuttschicht	100 % Polyamid 6.6	100 % Polyamid 6.6
	Klassifizierung	EN-ISO 10874 Klasse 33	Klasse 33
	Bahnenbreite	2,0 m	-
	Bahnenlänge	± 25 m	-
	Fliesengröße	-	50 x 50 cm
	Verpackungseinheit Fliesen	-	12 (3 m ²)
	Dimensionsstabilität	ISO 2551 / EN 986 ≤ 0,1 %	≤ 0,1 %
	Verschleißverhalten	EN 1307 Anhang F > 1000 Zyklen	> 1000 Zyklen
	Stuhlrollenbeanspruchung	ISO 4918 gewerblicher Bereich r ≥ 2,4	gewerblicher Bereich r ≥ 2,4
	Farbechtheit	EN-ISO 105-B02 ≥ 5	≥ 5
	Rutschsicherheit	BS 7976-2 (UK SRG pendulum) Trocken – geringe Rutschgefahr Nass – geringe Rutschgefahr	Trocken – geringe Rutschgefahr Nass – geringe Rutschgefahr
	Trittschallminderung	EN-ISO 717-2 ΔL _w ≥ 20 dB	ΔL _w ≥ 19 dB
	Schallabsorption	ISO 354 α _w = 0,10 (H)	α _w = 0,10 (H)
	Wasserundurchlässigkeit	EN 1307 Anhang G erfüllt	erfüllt
	Creating Better Environments		
	Erneuerbare Energie	Flotex wird mit 100 % erneuerbarer Energie hergestellt.	
	Recyclinganteil	Flotex Bahnenware enthält einen Recyclinganteil bis zu 21,8 %. Flotex Fliesen enthalten einen Recyclinganteil bis zu 59 %.	
	Innenraumluftqualität	Flotex ist nach Allergy UK geprüft. Alle Flotex-Produkte werden nach 3 Tagen und 28 Tagen auf Raumluftemissionen gemäß EN 16516 geprüft.	
	Innenraumemission TVOC nach 28 Tagen	EN 16516 ≤ 0,1 mg/m ³	≤ 0,1 mg/m ³
	Lebenszyklusanalyse	Die Ökobilanz ist die Grundlage für die Sicherstellung der geringsten Umweltbelastung.	
		EN 14041:2004 CE	EN 14041:2004 CE
	Flotex entspricht den Anforderungen der EN 14041:2004	1200401- DoP - 210	1200201- DoP - 101
	Brandverhalten	EN 13501-1 B _{f1} ≤1, L, NCS	B _{f1} ≤1, L, CS
	Rutschhemmung	EN 13893 μ ≥ 0,30	μ ≥ 0,30
	Antistatik	ISO 6356 ≤ 2,0 kV	≤ 2,0 kV
	Wärmeleitfähigkeit	EN 12524 0,06 W/mK	0,06 W/mK
	Enthält keine bedenklichen Inhaltsstoffe	EN 14041 erfüllt	erfüllt

Weltweit verfügen alle Forbo Flooring Systems Vertriebsorganisationen über ein Qualitätsmanagementsystem, das nach ISO 9001 zertifiziert ist. Weltweit verfügen alle Forbo Flooring Systems Produktionsstätten über ein Umweltmanagementsystem, das nach ISO 14001 zertifiziert ist. Die Lebenszyklusanalysen (LCA) für Bodenbeläge von Forbo Flooring Systems werden in Umweltproduktdeklarationen (EPD) dokumentiert. Diese stehen auf unserer Webseite zum Download bereit.

