

1-K Premium-STP-Parkettklebstoff

UZIN MK 250



Harter, schubfester Klebstoff mit langer Einlegezeit für alle gängigen Parkettarten

Anwendungsbereiche:

1-K STP-Parkettklebstoff mit harter, schubfester Klebstoffrieftiefe für die Verlegung aller gängigen Parkettarten auf einer Vielzahl von Untergründen. UZIN MK 250 T mit thixotroper Einstellung für die Anwendung mit der UZIN ATD 100. Für den Innenbereich.

Hauptanwendungsbereich:

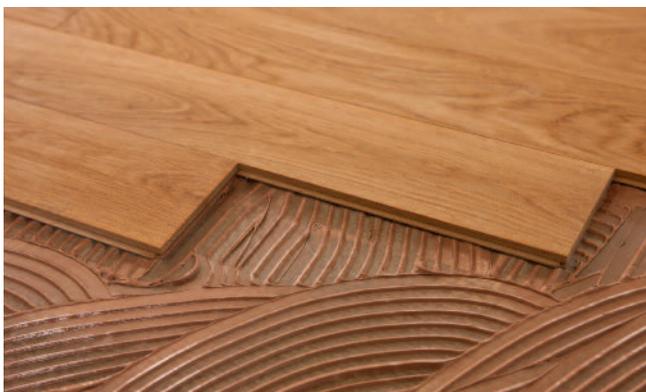
- ▶ Massiv- und Mehrschichtdiele
- ▶ Stabparkett

Erweiterter Anwendungsbereich:

- ▶ Mosaikparkett (8 mm Massivparkett)
- ▶ Hochkantlamelle
- ▶ Mehrschichtparkett
- ▶ Exotenh Holz (nach Rücksprache mit Technischem Kundenservice)

Geeignet auf:

- ▶ Zementestrichen, Calciumsulfatestrichen oder Beton
- ▶ neuen, fest verschraubten Spanplatten P4 – P7 oder OSB 2 – OSB 4 Platten
- ▶ neuen Gussasphaltestrichen
- ▶ Fertigteilstrichen, Gips-Faserplatten
- ▶ Parkettgeeigneten Spachtelmassen
- ▶ Parkettgeeigneten UZIN-Dämm- und Verlegeunterlagen
- ▶ Warmwasser-Fußbodenheizung



UZIN MK 250 bietet größtmögliche Sicherheit vor Emissionen und trägt zur Herstellung eines wohngesunden Raumklimas bei. Gekennzeichnet mit dem „Blauen Engel“ für emissionsarme Bodenbelagsklebstoffe und andere Verlegewerkstoffe nach RAL-UZ 113.



UZIN ÖKOLINE



Emissionsgeprüftes Bauprodukt nach DIBt-Grundsätzen

Produktvorteile / Eigenschaften:

UZIN MK 250 ist ein feuchtigkeithärtender Klebstoff der neuesten Technologiegeneration. Das Produkt enthält keine weichmachenden Inhaltsstoffe und harmoniert mit allen Oberflächenbehandlungssystemen und Untergründen.

Zusammensetzung: modifizierte Silan-Präpolymere, mineralische Füllstoffe, Additive.

- ▶ Sehr guter Riefenstand
- ▶ Harter Klebstoff nach ISO 17 178
- ▶ UZIN MK 250 T für die Anwendung mit der UZIN ATD 100
- ▶ Ohne weichmachende Inhaltsstoffe
- ▶ Harmoniert mit allen Parkett-Lacken, -Ölen / Wachsen
- ▶ Klebstoffreste auf Parkett können entfernt werden
- ▶ GISCODE RS 10 – Lösemittelfreier, methoxysilanhaltiger Parkettklebstoff
- ▶ EMICODE EC 1 R PLUS/Sehr emissionsarm
- ▶ RAL-UZ 113/Umweltfreundlich, weil sehr emissionsarm

Technische Daten:

Gebindeart UZIN MK 250:	KU-Eimer
Gebindeart UZIN MK 250 T:	Schlauchbeutel
Liefergrößen UZIN MK 250:	16 kg
Liefergrößen UZIN MK 250 T:	2 x 7,5 kg
Lagerfähigkeit UZIN MK 250:	mind. 6 Monate
Lagerfähigkeit UZIN MK 250 T:	mind. 12 Monate
Farbe:	rot-braun
Verbrauch:	1000 – 1300 g/m ²
Verarbeitungstemperatur:	mind. 15 °C am Boden
Einlegezeit UZIN MK 250:	ca. 50 Minuten*
Einlegezeit UZIN MK 250 T:	ca. 30 Minuten*
Belastbar:	nach ca. 12 Stunden*
Schleifen:	nach ca. 48 Stunden*

* Bei 20 °C und 65 % relative Luftfeuchte.



Untergrundvorbereitung:

Der Untergrund muss eben, fest, tragfähig, trocken, rissefrei, sauber und frei von Stoffen sein (Schmutz, Öl, Fett), die die Haftung beeinträchtigen. Untergrund entsprechend mitgeltender Normen und Merkblätter prüfen und bei Mängeln Bedenken anmelden. Zement- und Calciumsulfatestriche müssen geschliffen und abgesaugt werden.

Haftungsmindernde oder labile Schichten, z. B. Trennmittel, Klebstoff-, Spachtelmasse-, Belags-, oder Anstrichreste u. ä. entfernen, z. B. durch Abbürsten, Abschleifen, Abfräsen oder Kugelstrahlen. Lose Teile und Staub gründlich absaugen.

Auf normgerechten, trockenen Untergründen (Zementestrich, Fertigteilstrich) die zur Aufnahme von Parkett geeignet sind kann auf eine Grundierung verzichtet werden. Calciumsulfatestriche, beschleunigte Zementestriche, Schnellzementestriche, Fußbodenheizungen sowie Estrichsonderkonstruktionen mit UZIN PE 414 Turbo grundieren oder anwendungstechnische Beratung einholen.

Es sind die Produktdatenblätter der mitverwendeten Produkte zu beachten.

Verarbeitung:

1. Klebstoff vor Verarbeitung auf Raumtemperatur kommen lassen. Nach dem Öffnen Folienabdeckung abziehen und ggf. gebildete Klebstoffhaut entfernen, nicht einmischen.
2. Klebstoff mit geeigneter Zahnspachtel (siehe „Verbrauchsdaten“) gleichmäßig auf den Untergrund auftragen. Nur soviel Klebstoff auf den Untergrund auftragen wie innerhalb der Einlegezeit mit guter Benetzung der Parkettrückseite belegt werden kann. Parkett-elemente gut andrücken.
3. Klebstoffverunreinigungen im frischem Zustand mit Reinigungstüchern der UZIN Clean-Box entfernen. Klebstoffverunreinigungen im ausgehärtetem Zustand können mit erhöhtem Aufwand abgerubbelt werden.

Verbrauchsdaten:

	Zahnung	Verbrauch*
Mosaikparkett (8 mm Massivparkett)	B 3	1000 – 1200 g/m ²
Alle anderen Parkettarten	B 11	1000 – 1200 g/m ²
Massivdielen	UZIN Dielen-Zahnspachtel	ca. 1200 g/m ²
UZIN MK 250 T	UZIN ATD 100	1000 – 1300 g/m ²

*Bei 20 °C und 65 % relative Luftfeuchte bei temperierten Klebstoffgebinden.

Wichtige Hinweise:

- ▶ Originalgebinde bei mäßig kühler, trockener Lagerung mindestens 6 Monate lagerfähig, UZIN MK 250 T mindestens 12 Monate lagerfähig. Frostbeständig bis –25 °C. In angebrochenen Gebinden Klebstoff dicht mit der Folie abdecken und Inhalt rasch aufbrauchen.

- ▶ Am besten verarbeitbar bei 18 – 25 °C, Bodentemperatur über 15 °C und rel. Luftfeuchte unter 65 %. Niedrige Temperaturen und niedrige Luftfeuchte verlängern, hohe Temperaturen und hohe Luftfeuchte verkürzen die Einlege-, Abbinde- und Trocknungszeit.
- ▶ Für die Anwendung mit der UZIN ATD 100 UZIN MK 250 T mit thixotroper Einstellung verwenden.
- ▶ Bei der Verlegung großformatiger Elemente ist eine erhöhte Ebenheit des Untergrundes herzustellen, gegebenenfalls sind die Herstellerangaben zu beachten.
- ▶ Bei Spachtelarbeiten beträgt die Mindestdicke 2 mm.
- ▶ Bei gespachtelten Untergründen auf gute Durchtrocknung der Spachtelmasse achten.
- ▶ Die Unterkonstruktion von Holzböden muss trocken sein. Für eine ausreichende Be- oder Hinterlüftung ist zu sorgen, z. B. durch Entfernen des vorhandenen Randdämmstreifens oder den Einbau spezieller Sockelleisten mit Lüftungsöffnungen.
- ▶ Gussasphaltestriche müssen gut abgesandet sein und eine durchgehende und ausreichend breite Randfuge aufweisen. Bei alten Gussasphaltestrichen anwendungstechnische Beratung einholen.
- ▶ Vor der Verlegung von Exotenholz anwendungstechnische Beratung einholen.
- ▶ Die normgerechte Holzfeuchte ist zu beachten.
- ▶ Zu aufgehenden Bauteilen ist ein ausreichend großer und gleichmäßiger Abstand je nach Parkettart, Holzart und Raumgröße einzuhalten.
- ▶ Bei Einhaltung normgerechter Holz- und Luftfeuchte und ausreichender Akklimatisierung des Parketts kann bereits nach 48 Stunden geschliffen und oberflächenbehandelt werden, z. B. mit geeigneten Pallmann-Produkten (www.pallmann.net).
- ▶ Allgemein anerkannte Regeln des Fachs und der Technik für die Parkett-Verlegung, sowie die jeweils gültigen, nationalen Normen berücksichtigen (z. B. EN, DIN, VOB, Ö-Norm, SIA, u. a.). Mitgeltend bzw. zur besonderen Beachtung empfohlen sind u. a. folgende Normen und Merkblätter:
 - DIN 18 356 „Parkettarbeiten“, Ö-Norm B 2218
 - TKB-Merkblatt „Kleben von Parkett“
 - Merkblatt des Zentralverbandes des deutschen Baugewerbes (ZDB) „Elastische Bodenbeläge, textile Bodenbeläge und Parkett auf beheizten Fußbodenkonstruktionen“
 - TKB-Merkblatt „Beurteilen und Vorbereiten von Untergründen für Bodenbelag und Parkettarbeiten“
 - BEB-Merkblatt „Beurteilen und Vorbereiten von Untergründen“

Arbeits- und Umweltschutz:

GISCODE RS 10 – Lösemittelfreier, methoxysilanhaltiger Parkettklebstoff. Für Kinder unzugänglich aufbewahren. Beim Abbindeprozess kommt es zur Abspaltung von Methanol. Während und nach der Verarbeitung / Trocknung für gründliche Belüftung sorgen! Essen, Trinken und Rauchen während der Verarbeitung des Produkts vermeiden. Schutzhandschuhe tragen. Bei der Berührung mit den Augen oder der Haut sofort gründlich mit Wasser abspülen. Nicht in die Kanalisation, Gewässer oder Erdreich gelangen lassen. Reinigung der Werkzeuge direkt nach Gebrauch mit Wasser und Seife. Frei von Konservierungsmitteln. Zu beachten sind u. a.: Hinweise auf dem Gebindeetikett, Sicherheitsdatenblatt, Produktgruppeninformationen und Musterbetriebsanweisungen der Bau-BG für Produkte mit GISCODE RS 10. Nach Erhärtung geruchsneutral sowie ökologisch und physiologisch unbedenklich. Informationen für Allergiker unter 0731-4097-0.

Entsorgung:

Nicht in die Kanalisation, in Gewässer oder ins Erdreich gelangen lassen. Restentleerte, ausgekratze bzw. troppfreie Metall- / Kunststoffgebinde sind recyclingfähig. Gebinde mit nicht ausgehärtetem Restinhalt sowie nicht ausgehärtete Produktreste sind Sonderabfall. Gebinde mit ausgehärtetem Restinhalt sind Baustellenabfall. Produktreste daher möglichst an der Luft aushärten lassen und dann als Baustellenabfall entsorgen.