

# Technische Daten IPC - Granat Designbelag

## Belagsart nach DIN EN ISO 10582: Heterogene PVC Planken

### CE Konform DIN EN 14041

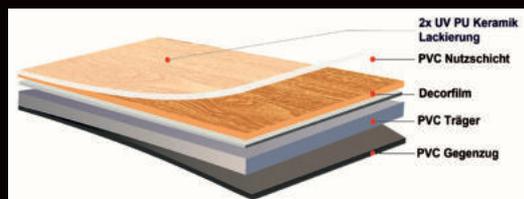
DOP 2023-334-0003

Qualität	DIN EN	IPC Granat
Gesamtstärke in mm	DIN EN ISO 24346	2,5
Nutzschicht in mm	DIN EN ISO 24340	0,55
Breite / Länge in mm		238x1227
Verlegeart		zum Kleben
Oberfläche		Strukturprägung
Paketinhalt in m <sup>2</sup>		4,088
Paketgewicht in kg		17,578
Anzahl Pakete / Palette		44
Palettengröße m <sup>2</sup>		179,872
Gesamtgewicht kg/m <sup>2</sup>	DIN EN ISO 23997	4,3
Gesamtgewicht Palette/kg		773
Microfase 4-seitig		Ja
Oberflächenvergütung		2x lackiert UV PU Keramiklack
Material		100% neues PVC Material, kein Recyclingmaterial
Klasse Wohnbereich	DIN EN ISO 10874	23
Klasse Gewerbebereich	DIN EN ISO 10874	33
Klasse Industriebereich	DIN EN ISO 10874	42*
Brandverhalten	DIN EN 13501-1	B <sub>fl</sub> -s1
Garantie Jahre gem. Einstufung		10 Objektbereich / 15 Wohnbereich Die Garantie deckt Herstellungsfehler und vorzeitigen Verschleiß bei normaler Nutzung.
Chemikalieneinwirkung	DIN EN ISO 26987	Beständigkeit abhängig von Konzentration und Einwirkzeit. Bei verstärkter Einwirkung von Ölen, Fetten, Säuren, Laugen und anderen aggressiven Chemikalien ist Rücksprache erforderlich.
Antibakterielle Aktivität	ISO 22196	5,8 / 5,7
Formaldehyd Klassifizierung	DIN EN ISO 717-1	E1
Stuhllageeignung	DIN EN ISO 4918	Typ W
Lichtechtheit	DIN EN ISO 105-B02	>6
Dimensionsstabilität	DIN EN ISO 23999	0,05%
Schüsselung		0,06 mm
Resteindruck	DIN EN ISO 24343-1	0,03** mm
Glanzgrad		3-5%
Fußbodenheizung Warmwasser		geeignet bis 28° C
Feuchtraumeignung		Ja
Verschleißverhalten	EN 660-2	Gruppe T
Trittschallverbesserungsmaß	DIN EN ISO 10140-4	2 dB
Rutschfestigkeit	DIN EN 13893	DS
Rutschhemmung	DIN 51130:2014-02	R10
Wärmedurchlasswiderstand	EN 12664:2001	0,013 m <sup>2</sup> K/W
Prüfung der Emissionswerte	DIN EN 16516:2020	bestanden
Elektrostatisches Verhalten beim Begehen mit Gummi- und PVC Sohlen	DIN EN 1815	< kV 2,0

Verlege- und Pflegeanleitungen unter [www.ipc-v.de](http://www.ipc-v.de)  
Durch technische Weiterentwicklung bedingte Änderungen vorbehalten.

\*\*gemittelter Prüfwert aus der laufenden Produktion

\*ausgeschlossen Fahrverkehr



Unsere Designbeläge werden jährlich durch das unabhängige Prüflabor EPH Dresden in unseren Produktionsstätten überwacht und geprüft. Damit wird sichergestellt, dass das Raumklima nicht durch unsere Beläge beeinflusst wird. Alle unsere Designbeläge sind TÜV PROFICERT PREMIUM zertifiziert und erfüllen somit die noch strengeren Emissionsanforderungen an diese Produkte. Mit diesen strengen Anforderungen werden wir auch dem europäischen Markt mit seinen speziellen Klassifizierungen gerecht.

