

Temperaturbeständiger PVC-Designbelags- und Kautschukklebstoff

UZIN KE 66 HT

Faserarmerter Dispersionsklebstoff für PVC-Designbeläge, Kautschukbeläge in Bahnen und Platten bis 4 mm und PVC-Beläge.

HAUPTANWENDUNGSBEREICH:

- ▶ PVC-Designbeläge
- ▶ PVC- und CV-Beläge in Bahnen und Platten
- ▶ Kautschukbeläge in Bahnen und Platten bis 4 mm mit glatter oder mit Hammerschlagoberfläche (z.B. norament®, noraplan® oder noraplan® acoustic)
- ▶ textile Beläge im Health Care-Segment

GEEIGNET AUF / FÜR:

- ▶ saugfähigen, gespachtelten Untergründen
- ▶ Warmwasser-Fußbodenheizung
- ▶ Stuhlrollenbeanspruchung nach DIN EN 12 529
- ▶ Nass-Shampooier- und Sprühextraktionsreinigung nach RAL 991 A2
- ▶ starke Beanspruchung im Gewerbe- und Industriebereich



PRODUKTVORTEILE / EIGENSCHAFTEN:

UZIN KE 66 HT ist ein Nassbett-Dispersionsklebstoff mit kurzer Ablüftezeit, der auch in sehr niedrigen und sehr hohen Temperaturbereichen eingesetzt werden kann. Der hoch scherfeste und faserarmierte Klebstoff verringert das Resteindruckverhalten elastischer Bodenbeläge auf ein Minimum. Für den Innenbereich.

- ▶ kurze Ablüftezeit
- ▶ kann im Temperaturbereich von -20 °C bis +70 °C eingesetzt werden*
- ▶ sehr geringer Verbrauch
- ▶ Stark CO₂ -reduziertes Produkt**

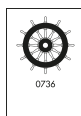
*in trockenem Zustand

**Über 90% CO₂-Reduktion im Vergleich zum konventionellen Produkt UZIN KE 66 . Interne Berechnung Cradle-to-Gate auf Basis ISO 14040/44

TECHNISCHE DATEN:

Gebindeart	KU-Eimer
Gebindegröße	6 kg, 14 kg
Lagerfähigkeit	mind. 12 Monate
Farbe nass	beige
Farbe trocken	beige
Verbrauch	170 - 260 g/m ²
Ablüftezeit	Fliesen, Planken: 5-10 Min.*** / Bahnenbeläge: 20-25 Min.***
Einlegezeit	ca. 20 Minuten***
Mindestverarbeitungstemperatur	15 °C am Boden
Belastbar	nach ca. 24 Stunden***
Nähte verschweißen/verfugen	nach 24 Stunden***
Endfestigkeit	nach ca. 3 Tagen***

***Bei 20 °C und 65 % relativer Luftfeuchte in Abhängigkeit der Belagsart und der Saugfähigkeit des Untergrundes.



UNTERGRUNDVORBEREITUNG:

Der Untergrund muss fest, tragfähig, trocken, rissefrei, sauber und frei von Stoffen sein, die die Haftung beeinträchtigen (z.B. Schmutz, Öl, Fett). Die Oberfläche muss gründlich abgesaugt, grundiert und gespachtelt werden. Geeignete Grundierungen und Spachtelmassen können der UZIN Produktübersicht entnommen werden. Der Untergrund muss entsprechend mitgeltender Normen geprüft und bei Mängeln müssen Bedenken angemeldet werden. Die aufgetragene Grundierung und Spachtelmasse gut durchtrocknen lassen.

Die Produktdatenblätter der mitverwendeten Produkte müssen beachtet werden.

Spachteldicken:

- ▶ nicht saugfähige oder feuchtigkeitsempfindliche Untergründe mind. 2 mm (bei Kautschuk mind. 3 mm)
- ▶ neue Calciumsulfatestriche mind. 1 – 2 mm (bei Kautschuk 2 mm)
- ▶ Alt-Untergründe mind. 2 mm (bei Kautschuk 3 mm)

VERARBEITUNG:

1. Klebstoff mit geeigneter Zahnspachtel gleichmäßig auf den Untergrund auftragen und je nach Auftragsmenge, Raumklima, Untergrundsauhfähigkeit und Belagsart ablüften lassen. Nur soviel Klebstoff auftragen, wie innerhalb der offenen Zeit mit guter Benetzung der Belagrückseite belegt werden kann.
2. Den Belag nach der Ablüftezeit einlegen, vollflächig anreiben und Kopfenden bzw. nicht plan liegende Belagsränder vor dem Einlegen zur Entspannung gegenwalken. Extreme Belagsverformungen beschweren und keine Luft unter dem Belag einschließen. Die Fläche 20 Minuten ruhen lassen und dann erneut anwalzen bzw. im Rand- und Nahtbereich anreiben.
3. Klebstoffverunreinigungen in frischem Zustand mit Wasser entfernen.

VERBRAUCHSDATEN:

Zahnung	Belagsart/Belagsrücken	Verbrauch* ca.
A2	PVC-Designbeläge, PVC-Beläge, CV-Beläge	220 - 260 g/m ²
A2	Kautschukbeläge in Bahnen und Platten	220 - 260 g/m ²
A1	PVC-Designbeläge mit glattem Rücken	170 - 230 g/m ²

* Bei 20 °C und 65 % relativer Luftfeuchte bei temperierten Klebstoffgebinden.

WICHTIGE HINWEISE:

- ▶ Originalgebinde bei mäßig kühler Lagerung mind. 12 Monate lagerfähig. Frostbeständig bis -8°C. Angebrochene Gebinde dicht verschließen und Inhalt rasch aufbrauchen. Klebstoff vor Verarbeitung auf Raumtemperatur kommen lassen.

- ▶ Am besten verarbeitbar bei 18 – 25 °C, Untergrundtemperatur über 15 °C und rel. Luftfeuchte unter 65 %. Niedrige Temperaturen und hohe Luftfeuchten verlängern, hohe Temperaturen und niedrige Luftfeuchten verkürzen die Einlege-, Abbinde- und Trocknungszeit.
- ▶ Feuchte Untergründe können zu Sekundäremissionen führen. Deshalb bei gespachtelten Untergründen auf gute Durchtrocknung der Spachtelmasse achten.
- ▶ Eine direkte Verklebung auf alten Klebstoffresten kann zu Wechselwirkungen führen. Daher Altschichten idealerweise entfernen. In jedem Falle sind Klebstoffrückstände mit einer sperrenden Grundierung zu überarbeiten und vollflächig mit einer selbstverlaufenden Spachtelmasse ausreichend dick (in aller Regel 3 mm) zu spachteln.
- ▶ Beläge müssen vor der Verklebung ausreichend entspannt, akklimatisiert und an das für die spätere Nutzung übliche Raumklima angepasst sein.
- ▶ UZIN KE 66 HT kann in Bereichen mit höherer Temperaturbelastung bis 70°C eingesetzt werden. Bei extrem hohen Temperaturen empfehlen wir den Einsatz eines Reaktionsharzklebstoffes (z. Bsp. UZIN KE 68 oder UZIN KR 430).
- ▶ Starke Verformungen der Rollenden, Hängebuchten, extrem hochstehende Kanten oder starke Belagsverwölbungen müssen während der Verklebung beschränkt werden.
- ▶ Für die Verklebung von chlorfreien Belägen bitte die online Klebstoffempfehlungen überprüfen oder anwendungstechnische Beratung einholen.
- ▶ Allgemein anerkannte Regeln des Fachs und der Technik für die Bodenbelags-Verlegung, sowie die jeweils gültigen, nationalen Normen sind zu berücksichtigen (z. B. EN, DIN, ÖNORM, VOB, SIA, u. a.). Mitgeltend bzw. zur besonderen Beachtung empfohlen sind u. a. folgende Normen und Merkblätter:
 - DIN 18 365 „Bodenbelagarbeiten“, ÖNORM B 5236
 - TKB-Merkblatt „Beurteilen und Vorbereiten von Untergründen für Bodenbelag- und Parkettarbeiten“
 - BEB-Merkblatt „Beurteilen und Vorbereiten von Untergründen“
 - TKB-Merkblatt „Kleben von PVC-Bodenbelägen“
 - TKB-Merkblatt „Kleben von Elastomer-Bodenbelägen“
 - TKB-Merkblatt „Kleben von Linoleum-Bodenbelägen“
 - TKB-Merkblatt „Kleben von textilen Bodenbelägen“

GÜTESIEGEL & UMWELTKENNZEICHEN:

- ▶ GISCODE D 1 / Lösemittelfrei
- ▶ EMICODE EC 1 PLUS / Sehr emissionsarm
- ▶ Blauer Engel nach DE-UZ 113 / Umweltfreundlich, weil emissionsarm
- ▶ European Model EPD
- ▶ Geeignet für nachhaltige Gebäudezertifizierungen nach: DGNB, QNG, BNB, BREEAM, LEED

ZUSAMMENSETZUNG:

Polymerdispersionen, modifizierte Harze, Konservierungsmittel, mineralische Füllstoffe, Additive und Wasser.

ARBEITS- UND UMWELTSCHUTZ:

GISCODE D1 – lösemittelfrei nach TRGS 610. Die Verwendung einer Hautschutzcreme wird grundsätzlich empfohlen. Für Kinder unzugänglich aufbewahren. Während und nach der Verarbeitung /Trocknung für gründliche Belüftung sorgen! Essen, Trinken und Rauchen während der Verarbeitung des Produkts vermeiden. Bei der Berührung mit den Augen oder der Haut sofort gründlich mit Wasser abspülen. Nicht in die Kanalisation, Gewässer oder Erdreich gelangen lassen. Reinigung der Werkzeuge direkt nach Gebrauch mit Wasser und Seife. Produkt enthält Fasern auf Basis von synthetischen Polymermikropartikeln (SPM). Gebinde dicht verschlossen halten. Verschüttetes Material aus defekten Gebinden unverzüglich aufnehmen und wiederverwenden oder ordnungsgemäß entsorgen. Grundvoraussetzungen für bestmögliche Raumluftqualität nach Bodenbelagsarbeiten sind normgerechte Verlegebedingungen und gut durchgetrocknete Untergründe, Grundierungen und Spachtelmassen. Produkt enthält Isothiazolinone, Bronopol. Informationen für Allergiker unter +49 731 4097-0.

ENTSORGUNG:

Produktreste möglichst sammeln und weiter verwenden. Produkt enthält synthetische Polymermikropartikel (SPM). Freisetzung in die Umwelt vermeiden. Nicht in die Kanalisation, in Gewässer oder ins Erdreich gelangen lassen. Restentleerte, ausgekrazte bzw. tropffreie Gebinde sind recyclingfähig. Gebinde mit flüssigem Restinhalt sowie gesammelte, flüssige Produktreste sind Sonderabfall. Gebinde mit ausgehärtetem Restinhalt sind Baustellenabfall.